

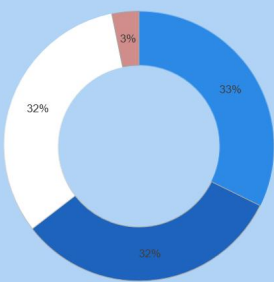
Влияние различных видов упаковки на качество непродовольственных и продовольственных товаров и длительность их хранения

Автор: Поддубная Виктория

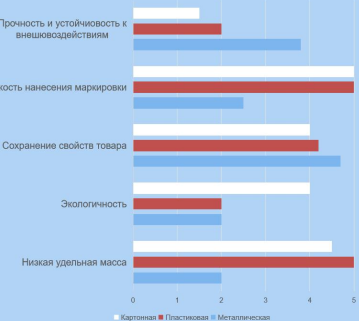
Научный руководитель: Е.Е.Оппель, преподаватель дисциплины профессионального цикла
ПОЧУ «Барнаульский кооперативный техникум Алтайского крайпотребсоюза»

Допустимые значения веществ в составе упаковки

■ Свинец (Pb) ■ Кадмий(Cd) ■ Ртуть(Hg) ■ Формальдегид (в бумаге и картоне)



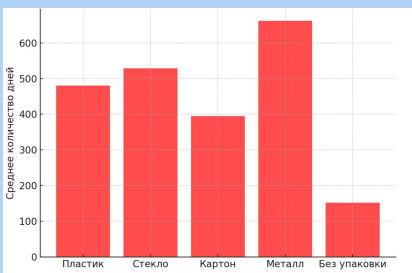
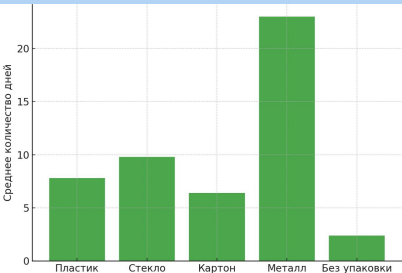
Соответствие видов упаковки нормативным требованиям



Актуальность данной работы обусловлена растущим вниманием к вопросам сохранения качества продукции, эффективного использования материалов и обеспечения потребительских требований.

Цель работы: рассмотреть и проанализировать различные виды упаковки для непродовольственных и продовольственных товаров, их влияние на качество и сроки хранения товара.

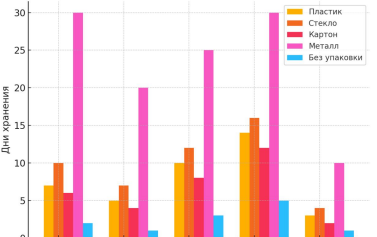
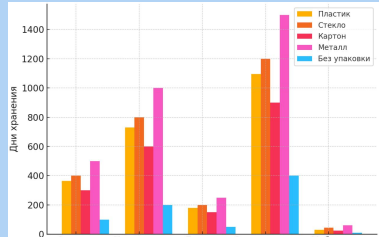
Средний срок хранения продовольственных и непродовольственных товаров



Классификация упаковки

По назначению		По месту производства		По виду материала изготовления		По кратности использования	
Потребительская	Транспортная	Производственная	Торговая	Полимерная	Металлическая	Одноразовая	Многоразовая
				Бумажная			
				Картонная			
				Стекло			
				Деревянная			
				Керамическая			
				Текстильная			
				Комбинированная			

Срок хранения продовольственных и непродовольственных товаров в различной упаковке



Упаковка - изделие, которое используется для размещения, защиты, загрузки, разгрузки, транспортировки, доставки и хранения сырья или готовой продукции.

Упаковка состоит из двух элементов:

- 1.Тара.
- 2.Дополнительные материалы, элементы упаковки - клейкая лента, упаковочная плёнка и т.д.

Пример упаковки/тары



Пример недопустимых дефектов упаковки/тары



Вывод

1. Выполнение условий хранения и эксплуатации в полной мере зависит от правильного выбора вида и материала упаковки. Вне зависимости от этого упаковка должна соответствовать требованиям указанного к ней нормативного документа, быть качественной и содержать минимальное количество допустимых дефектов.
2. Материал упаковки должен быть инертен к основным и специфическим характеристикам товара, условиям его хранения, а так же не выпускать вредоносные вещества в товар. Таким образом минимизируется или сводится к нулю влияние на качество товара и длительность его хранения.

Полимерная	Металлическая	Бумажная/картонная	Стекло	Деревянная	Керамическая	Текстильная
Поверхность: чистая, гладкая, сухая, без сколов, трещин и повреждений.	Должна изготавливаться со сварными, фальцовыми и законными швами.	Линии шва упаковки наносят рифленой, биговой, рифовой или перфорированной. Способ нанесения линий шва устанавливается в зависимости от толщины материала.	Отклонение от перпендикулярности вертикальной оси бутылки относительно плоскости дна не должно превышать 1,4% общей высоты бутылки.	Углы швов и собранных ящиков должны быть прямыми. В щитах отклонение сторон от параллельности не должно превышать 2 мм.	Корпус или забор должны иметь прочное сцепление с черепком.	Упаковочные ткани должны выработаны с поверхностным наполнением не менее 40%.
Должна быть герметична.	Сварные швы должны быть плотными, прочными и герметичными (проверка при избыточном давлении сжатого воздуха 90–110 кПа).	Соединение крышки и корпуса коробки должно выдерживать без повреждения 10 двойных перегибов на 180°.	Разъем на крышке горловины должен быть непрерывной, без острых выступов и обеспечивать свободное закрывание и открывание крышки.	Углы швов и собранных ящиков должны быть прямыми. В щитах отклонение сторон от параллельности не должно превышать 2 мм.	Изделия должны быть устойчивыми на горизонтальной поверхности.	Разрывная нагрузка упаковочных тканей должна соответствовать значениям, приведенным в ГОСТ 5530-2004.
Для химической продукции упаковка должна быть стойкой к воздействию агрессивной продукции.	Прочность швов на растяжение должна быть не менее минимального предела прочности основного материала.	Допускаются следы от перемычек штампа, не порчающие поверхность упаковки. Края коробки должны иметь ровный обреш без разрывов и расхождения картона.	Изделия должны быть термически стойкими при перепате температур не менее 35 °С.	Гвозди должны забиваться со стороны листового материала в один ряд или в два ряда в шахматном порядке, скобы - со стороны листового материала или планки в один ряд под любым углом к продольной оси планки.	Изделия, предназначенные для заполнения жидкостью, должны быть водонепроницаемыми.	Ткани упаковочные и технического назначения не должны выделять в окружающую среду токсичных веществ и не оказывать вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.
Не должна деформироваться и растрескиваться, должна сохранять внешний вид, окраску, параметры, размеры и механические свойства, при температуре (40±3)°C (22±4)°C в течение 30 мин.	У сварных швов не должно быть прожогов металла, наплывов и непроваренных участков.	Для упаковки, ошитой металлическими скобами, расстояние от первой скобы до верхнего края должно быть не более 20 мм, до бокового края - (10±5) мм.	Удельная разность хода лучей полярископа-поляриметра при контроле отжига изделий не должна превышать 115 нм/см.	Материал для изготовления ящиков и сорт фанеры должны устанавливаться в нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции.	Водопоглощение изделий, предназначенных для размещения жидкостей, в зависимости от глазури и вида керамики, должно быть установлено в ТД.	